

HORIZONTAL POUCH MACHINES

HB-32

CARACTERÍSTICAS EFFYTEC

- Carga frontal de bobinas
- Máquina de reducidas dimensiones y de mayor producción
- Bancada autoportante, limpia y sin concavidades
- Ejecución inox estándar
- Ejes de bobinas expandibles sin necesidad de herramientas
- Soldaduras paralelas
- Levas de baja inercia
- Sistema de corte de alta resistencia y bajo mantenimiento
- Tele asistencia remota
- Máquina simple, doble, triple o cuádruple
- Desbobinado continuo
- Memorias de formatos programadas en recetas
- Configuración eléctrica en red

EFFYTEC FEATURES

- Front reels loading
- Machine with reduced sizes and higher output
- Self-supported frame, clean and without holes
- Standard stainless execution
- Reel shafts expandable without toolings
- Parallel sealings
- Low inertia cams
- Low maintenance and high durability cutting device
- Remote tele assistance
- Simplex, duplex, triplex or quadruplex machine
- Continuous unwinding
- Formats memory programmed in recipes
- Net electrical configuration

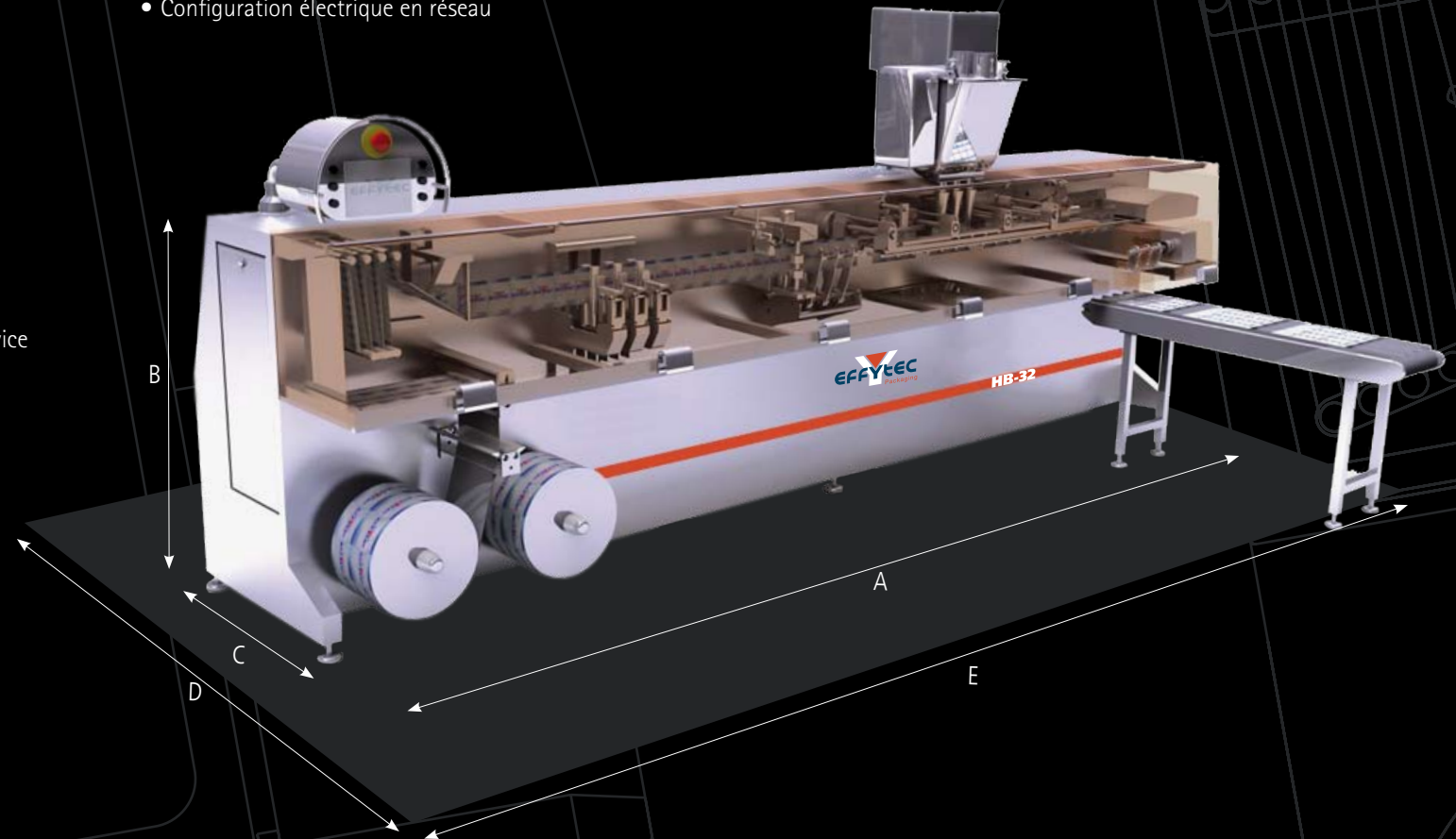
CARACTERISTIQUES EFFYTEC

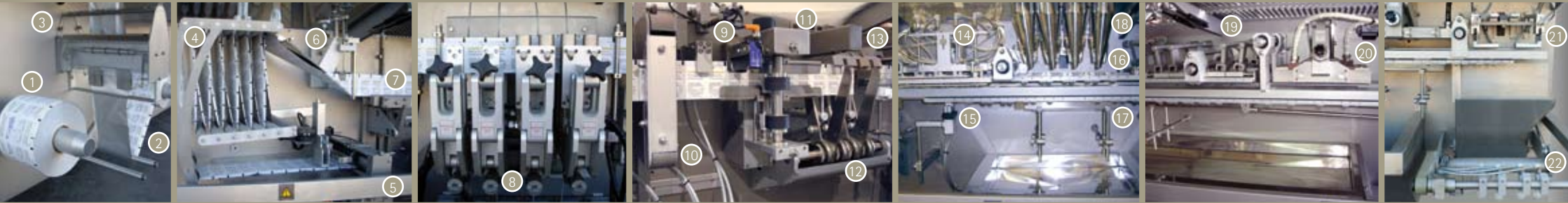
- Chargement frontale de bobines
- Machine de mesures réduites et plus haute performance
- Bâti autosupportable, propre et sans concavités
- Exécution inoxydable standard
- Axes de bobine extensibles sans besoin d'outillages
- Soudures parallèles
- Cames de baisse inertie
- Système de coupe d'haute résistance et baisse maintenance
- Télé assistance à distance
- Machine simplex, duplex, triplex ou quadruplex
- Déroulage continu
- Mémoires de formats programmées en recettes
- Configuration électrique en réseau

MACHINE DIMENSIONS

	A	B	C	D*	E*
HB-32 SHORT	4500	1400	1235	2378	6000
HB-32 LONG	5000	1400	1200	2345	6500
HB-32 2-STATIONS	6080	1400	1200	2345	7350
HB-32 ZIPPER	5800	1400	1200	2345	7300

*minimum recommendable location area. Dimensions = mm.





- 1 Eje de bobina de fijación neumática
- 2 Segundo eje de bobina
- 3 Empalmador de bobina automático
- 4 Rodillos compensadores y de acumulación
- 5 Sistema de tracción desbobinado
- 6 Triángulo formador con ajuste manual
- 7 Grupo de soldadura inferior
- 8 Grupo de soldaduras verticales, mordazas paralelas motorizadas
- 9 Fococélula centrado film
- 10 Zona de accesorios
- 11 Arrastre por rodillos con servo motor
- 12 Grupo de corte de desmontaje rápido para fácil mantenimiento
- 13 Pinzas para corte
- 14 Apertura de bolsas ventosas, soplado y pinzas mecánicas
- 15 Ventosas o pinzas inferiores
- 16 Pinzas fijas
- 17 Carro pinzas móviles
- 18 Estación de llenado
- 19 Estación de estirado
- 20 Soldadura superior
- 21 Pinzas de salida
- 22 Transfer

- 1 Pneumatic fixation reel shaft
- 2 Second reel shaft
- 3 Automatic film splicer
- 4 Compensation and accumulation rollers
- 5 Unwinding traction system
- 6 Forming plough with manual adjustment
- 7 Bottom sealing group
- 8 Vertical sealing group, motorized parallel jaws
- 9 Film centering photocell
- 10 Accesories area
- 11 Pulling by rollers with servo motor
- 12 Cutting group of quick disassembly for easy maintenance
- 13 Cutting grippers
- 14 Sachet opening suction cups, blowing and mechanical grippers
- 15 Bottom grippers or suction cups
- 16 Fixed grippers
- 17 Mobile grippers cart
- 18 Filling station
- 19 Stretchig unit
- 20 Upper sealing
- 21 Exit grippers
- 22 Pick and place (transfer)

- 1 Axe de bobine de fixation pneumatique
- 2 Deuxième axe de bobine
- 3 Système automatique d'embranchement de bobine
- 4 Rouleaux compensateurs et d'accumulation
- 5 Système de traction déroulage
- 6 Triangle formateur à réglage manuel
- 7 Groupe de soudure inférieure
- 8 Groupe de soudures verticales, mâchoires parallèles motorisées
- 9 Photocellule centrage film
- 10 Zone d'accessoires
- 11 Entraînement par rouleaux avec moteur servo
- 12 Groupe de coupe de rapide démontage pour facile maintenance
- 13 Pincers pour coupe
- 14 Ouverture de sachets ventouses, soufflage et pincers mécaniques
- 15 Ventouses ou pincers inférieures
- 16 Pincers fixes
- 17 Chariot pincers mobiles
- 18 Station de dosage
- 19 Station d'étirage
- 20 Soudure supérieure
- 21 Pincers de sortie
- 22 Transfert

HB-32









TECHNICAL DATA HB-32

	SIMPLEX	DUPLEX	TRIPLEX	QUADRUPLEX	ZIPPER
Filling stations	1-2	1-2	1-2	1-2	1-2
Maximum volume (1)	500 cc	250 cc	100 cc	50 cc	-
Outside reel diameter	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Core reel diameter	70-75 mm	70-75 mm	70-75 mm	70-75 mm	70-75 mm
Maximum output	100 cycles/min.	100 cycles/min.	100 cycles/min.	100 cycles/min.	100 cycles/min.
Power consumption	± 20 kw	21 kw	22 kw	23 kw	-
Air consumption (2)	250 l/min.	250 l/min.	250 l/min.	250 l/min.	250 l/min.
Minim. format	60 x 60	60 x 60	60 x 60	60 x 60	60 x 60
Max. format	200 x 175	160 x 175	105 x 175	80 x 175	-

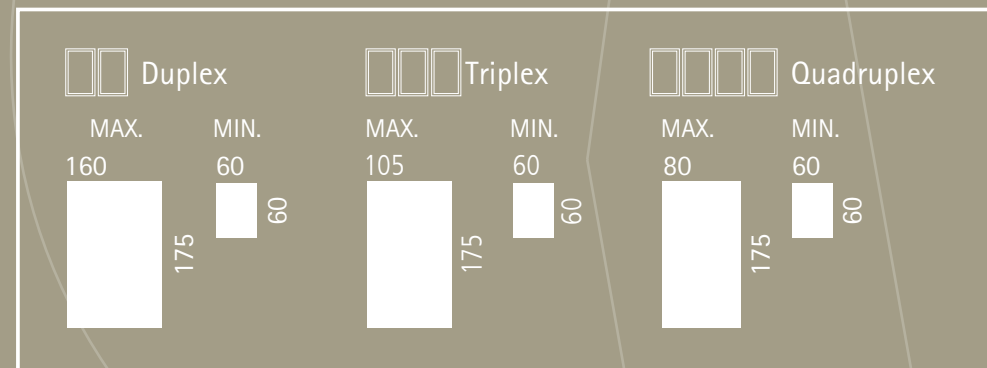
(1) Depending on product, film, formats and final machine configuration.
 (2) Approx. data are for guidance only.

Effytec reserve the right to modify the machines due to ongoing technical development without prior notice.

TYPES OF SACHETS

	SIMPLEX	DUPLEX	TRIPLEX	QUADRUPLEX	ZIPPER
 TOP VALVE	●	●	●	●	
 FLAT SACHET 3/4 SEALINGS	●	●	●	●	●
 TOTAL SHAPED	●				●
 GUSSET	●	●	●	●	●
 PARTIAL SHAPED	●	●	●	●	●
 EUROHOLE	●	●	●	●	●

SACHET RANGE DIMENSIONS



EFICIENCIA Y TECNOLOGÍA, S.A.

c/ Bellveí 41-49, nave 9 - Pol. Industrial Can Salvatella
 08210 Barberà del Vallès - Barcelona (Spain)

Telf. (+34) 93 718 58 40 - Fax: (+34) 93 718 82 21

www.effytec.com - info@effytec.com